



**Parsifam**  
Paints & Coatings



## دستور مصرف رنگ MIO اپوکسی به عنوان تای کوت و سیلر کوت **Parsitie 4252**

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزبی نسبت به رنگهای یک جزبی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد . لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- ۱) در هنگام اعمال رنگ دما کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- ۲) در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳) در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ٪ ۸۰ نباشد.
- ۴) سطح زیر کار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و نمک های تشکیل شده بر روی سطح پرایمر زدوده شده باشد.
- ۵) قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاہهای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .
- ۶) در صورت استفاده بر روی سطوح آستری زینک اتیل سیلیکات قدیمی (Aged) ابتدا کلیه نمک های روی (Zinc Salt) با فشار زیاد آب شستشو شود و سپس حتما با سنباده درشت ( شماره ۸۰-۶۰ ) کاملا زبر گردد.
- ۷) محصولات دوجزبی این شرکت بصورت دوقلو یعنی ۱ قوطی رنگ پایه و ۱ قوطی هاردنر مربوطه به میزان مورد نیاز برای قوطی شماره (۱) بسته بندی و ارسال می گردند.
- ۸) قبل از استفاده کردن هاردنر ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی کاملاً بهم می زنید تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت و همگن شود (حداقل یک دقیقه) سپس هاردنر H - 4252 را کاملاً به یک حلب رنگ پایه 4252 همگن شده، اضافه نمائید ، سپس رنگ و هاردنر را توسط میکسر بادی یا برقی کاملاً مخلوط نمائید تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید . سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم ( بسته به نوع اسپری دستگاہ اعمال رنگ در حدود ۲۰٪) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید . توجه داشته باشید که این رنگ باید به صورت رقیق پاشیده شود تا حدی که شره نکند و فقط سطح نازکی از آن بر روی پرایمر قرارگیرد.



**Parsifam**  
Paints & Coatings



۹) زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، حداکثر ۸ ساعت می باشد ، اکیدا تأیید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4252 ، ۳۳۳ گرم هاردنر H - 4252 و در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود .

**\* از افزایش ویا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده اکیدا خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.**

۱۰) استفاده از رنگ Sealer Coat یا Tie-Coat بر روی پرایمر زینک ریج اتیل سیلیکات به منظور بالا بردن میزان چسبندگی پرایمر به لایه میانی میباشد ، بنابراین ضخامت 25-40 میکرون برای اعمال این رنگ مناسب می باشد. از اینرو رنگ باید به صورت رقیق پاشیده شود تا حدی که شره نکند و فقط سطح نازکی از آن بر روی پرایمر قرار گیرد.

**\*\* یادآور می گردد رنگ 4252 ، دارای MIO می باشد ، لذا به منظور جلوگیری از ته نشینی این مواد هنگام استفاده از آن میکسر داخل مخزن رنگ باید بطور دائم و به آرامی در حال حرکت باشد.**

**\*\*\* فیلتر دستگاه ایرلس قبل از شروع به رنگ آمیزی برداشته شود در غیر این صورت تجمع ذرات MIO آن موجب اخلال در عمل خواهد شد.**

۱۱) زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود. در فصل گرما ، به دلیل گرم بودن هوا و سطح فلز، احتمال جوش زدن رنگ وجود دارد که با مصرف تینر بیشتر ، کم کردن فاصله دست از سطح کار و کم کردن سرعت پیستوله ، باید بر این مشکل فائق شد. در صورت گرمای بسیار زیاد ، باید زمان رنگ آمیزی را ساعاتی از بعد از ظهر که گرمای هوا کاهش می یابد ، تعیین کرد و ترجیحاً تینر سنگین تر استفاده نمود.

۱۲) از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد ، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید .